

# Schrauben-Anzugswerte für Zylinderköpfe

## 306 Zylinderkopf

Mitbestimmend für ein einwandfreies Abdichten des Zylinderkopfes zum Kurbelgehäuse bzw. zum Zylinderraum ist die zur Verwendung kommende Zylinderkopfdichtung, sowohl bezüglich der Ausführung und Materialgüte als auch der aufzunehmenden Flächenpressung.

Die Dichtung muß im Betriebszustand noch eine genügende Rückfederung besitzen, die ein Durchschlagen der Verbrennungsgase verhütet und gleichzeitig einwandfrei abdichtet. Um dieses zu gewährleisten, gelten für das Anziehen der Zylinderkopfschrauben mit Drehmomentschlüssel nachstehende Drehmomente:

### Zylinderkopfschrauben-Anziehdrehmomente

Bauart	Z.-Nr.	Gewinde	kg/mm <sup>2</sup>	*)mkg Anzieh-Drehmoment	Bemerkungen
LK	DIN	M 12	10 K	3,8-4	
2 LK / 2 LKN	DIN	M 12x1,5	10 K	3,8-4	
2 LD	DIN	M 12x1,5	10 K	4-4,5	
2 LB	DIN	M 14x1,5	10 K	5,5-6	
GK, 2 K	DIN	M 12	10 K	11,3	
2 DN	DIN	M 14	10 K	17,5	
1 DA, 2 DA, GB } 2 D 15, GW 8 }	DIN	M 16	8 G	18,0	ab Mot. 72637/38 ohne Schwungradglocke
GW 14, 2 F	DIN	M 20	5 S	24,0	ab Mot. 72401/02 mit Schwungradglocke
2 FN, GW 15	DIN	M 18	8 G	25,0	
2 BN	DIN	M 16	10 K	26,0	
GW 20, GW 36	DIN	M 22	5 S	31,0	
2 FN	DIN	M 18	10 K	36,0	

\*) Anzieh-Drehmomente gelten bei geöltem Gewinde und geölter Mutter- oder Schraubenkopfauflage.

Zylinderkopfschraube gleichmäßig in stetem Wechsel über Kreuz anziehen.

# Schrauben-Anzugswerte für Pleuellager-Schrauben

### Pleuellagerschrauben-Anziehdrehmomente

Bauart	Z.-Nr.	Gewinde	kg/mm <sup>2</sup>	*)mkg Anzieh-Drehmoment	Bemerkungen
2 K, GK, LK, 2 LK/2 LKN	2 K 43-4	M 8x1	10 K	3,7	
2 LD, 2 DN	2 D 23-4A	M 10x1	10 K	5,5	
2 LB, 2 BN, GB	2 BN 23-4	M 12x1,5	10 K	9,5	
1 DA, 2 DA } 2 D 15, GW 8 }	1 DA 23-4	M 14x1,5	8 G	12	
GW 14	40925	M 15x1,5	8 G	14	
GW 15, 2 FN	2 F 23-4	M 16x1,5	8 G	16	
2 F	T 1828/	M 18x1,5	8 G	21	
GW 20, GW 36	40126/a	M 20x1,5	8 G	30	

\*) Anzieh-Drehmomente gelten bei geöltem Gewinde und geölter Mutter- oder Schraubenkopfauflage.

# Anzugswerte für A4M/A4MS

Kurbelwelle 8,0mKg  
Pleuellager 3,75mKg  
Schwungrad 4,5mKg

## Zylinderkopfschrauben

1. = 4mKg
2. = 6mKg
3. = 7mKg
4. = 8mKg bei 80°C Kühlwassertemperatur

Die Schrauben 16-17 werden mit einem normalen Handschlüssel angezogen.

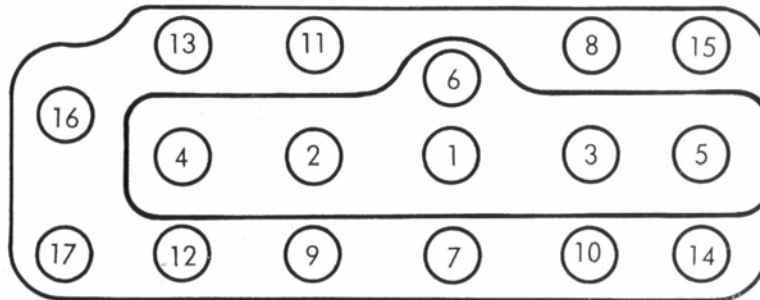


Bild 4 Anzugsfolge der Zylinderkopfschrauben